



Raccolta dati - Itaconv

Oggi è obbligatorio misurare ciò che si produce. Spesso misurare non è però sufficiente: è necessario gestire e organizzare razionalmente le misure disponibili, per ridurre al minimo i costi e massimizzarne l'utilità.

L'immagine schematizza le funzioni principali dei moduli software dedicati alla raccolta e gestione dei dati di misura.

Suite Itastat 6

Itaconv 6

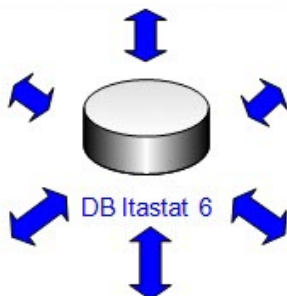
- Conversione dati da CMM, rotondimetri, rugosimetri, ecc...
- Funzionamento automatico
- Multistrumento
- Gestione dati ausiliari
- Gestione bar-code/datamatrix ...

Itastat 6 Misura

- Carte di controllo in tempo reale
- Collegamento strumentazione manuale, calibri, tamponi, sonde, calibri multiquote e controlli post-process al 100%
- Interfaccia configurabile
- Gestione disegni e documenti

Itageo 6 Itasonic calibri speciali

- Controllo dischi e tamburi freno
- Controllo alberi e motori elettrici
- Calibri speciali
- Banchi controllo difetti
- Controllo frequenze di Eigen
- Calibri multiquote



Itastat 6 Analisi

- Analisi SPC (Cm, Cp, 100%)
- Analisi MSA
- Completa rispondenza ai test Ford
- Salvataggio valutazione statistica
- report configurabili

Itaselect

- Auto-composizione query
- Memorizzazione query
- Stratificazione dati x report (Es. Cp per macchina e per settimana/mese)

Italarm

- Monitoraggio in tempo reale delle caratteristiche critiche
- Architettura client-server
- Remotazione misure e allarmi
- Totalmente configurabile



TECHNOLOGY
TQMitaca

I N T E G R A T E D S O L U T I O N S F O R M E A S U R I N G

Raccolta dati - Itaconv

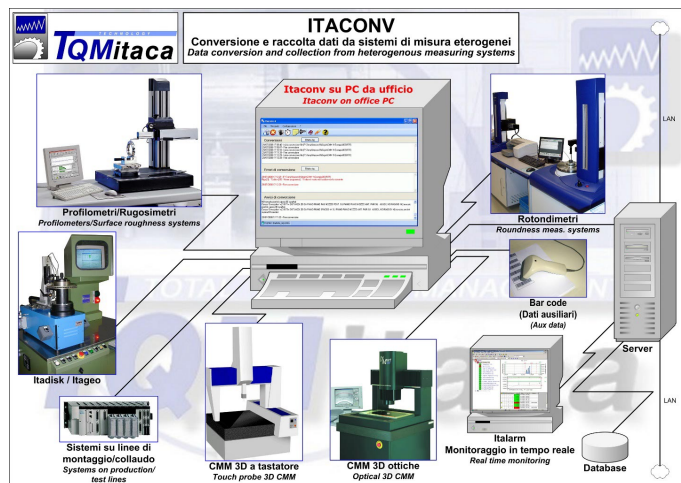
Le misure possono provenire sia dalla sala metrologica che dalle linee di produzione; in sala metrologica sono raccolti tramite il software Itaconv 6, che legge i files provenienti dagli strumenti e scrive piani di controllo e misure nel database di Itastat 6.

In linea di produzione i dati possono essere raccolti da postazioni SPC gestite dal software Itastat 6 Misura o da postazioni speciali, che possono essere dotate anche di software speciale dedicato.

I dati provenienti dalla produzione sono salvati nello stesso database Itastat 6.

I dati poi possono essere oggetto di analisi statistica (software Itastat 6 Analisi), è possibile effettuare selezioni e stratificazioni molto dettagliate (software Itaselect) ed è possibile effettuare il monitoraggio in tempo reale di tutte le postazioni collegate al database (software Italarm).

Nelle immagini seguenti alcuni esempi:



Esempi di strumenti (dotati di PC e con generazione di files) interfacciabili mediante Itaconv 6



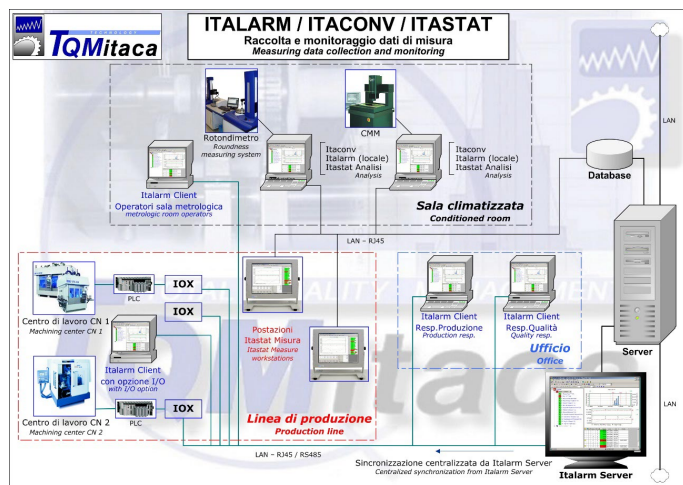
TECHNOLOGY
TQM Itaca

INTEGRATED SOLUTIONS FOR MEASURING

Raccolta dati - Itaconv



Esempi di strumenti manuali che si possono interfacciare a una postazione SPC Itastat Misura



Esempio di struttura di raccolta dati con sala metrologica, linea di produzione, ufficio qualità, database sul server, monitoraggio con interazione diretta sulle macchine di lavorazione.